

Cosméticos



OXITENO

uma empresa do grupo 

Levando a **evolução** de seus laboratórios para os produtos do cotidiano.



A Oxiteno trabalha para levar a evolução de dentro de seus laboratórios e fábricas para o cotidiano de pessoas de todas as partes do mundo.



A Oxiteno produz tensoativos e especialidades químicas que melhoram ou contribuem para a qualidade de produtos presentes em nossas vidas.

Além da tecnologia para a fabricação de cosméticos, atua também nos mercados de limpeza, tintas, agroquímicos, petróleo entre outros.

A Oxiteno investe continuamente em inovação e qualidade buscando sempre o aperfeiçoamento dos processos, para oferecer a todos os clientes opções personalizadas. Utiliza matérias-primas renováveis e tecnologias limpas, aumentando a produtividade com a preservação dos recursos naturais. Cada um de seus produtos é fruto desses valores.

Produzidos com

matérias-primas renováveis

Catálogo de Cosméticos

A Oxiteno produz tensoativos, produtos oleoquímicos, óleos minerais, etanolaminas e outros insumos para a fabricação de xampus, condicionadores, sabonetes líquidos e em barra, tinturas para cabelo, cremes, loções, desodorantes, perfumes e outros produtos, presentes nas formulações das principais marcas de cosméticos do mundo.



	Nome Comercial	Descrição	Funções														Aparência 25°C	Aplicação		
			Emulsionante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Detergente	Suavizante	Lubrificante	Plastificante	Antiestático	Dispersante	Antiaderente			Est. de Espuma	Neutralizante
Aniônicos	TENSOATIVOS																			
	ALKOPON® NS	Lauril sulfato de sódio 30%	•							•	•								líquido límpido	Tensoativo aniônico com excelente poder detergente, espumante e umectante. Usado em formulações de cremes dentais, xampus, sabonetes líquidos e espumas para banho. Possui alto poder de espuma e seu uso na presença de eletrólitos e outros espessantes resultarão nas formulações de maior viscosidade.
	ALKOPON® 28 ECO	Lauril éter (2) sulfato de sódio líquido 28%	•							•	•								líquido límpido	A linha ALKOPON® ECO é produzida com álcool laurílico de óleo de palmiste e eteno de cana de açúcar. Possui 100% de carbono proveniente de fonte renovável, e é biodegradável.
	ALKOPON® 70 ECO	Lauril éter (2) sulfato de sódio pasta 70%	•							•	•								líquido pastoso amarelado	Aliando desempenho, facilidade de manuseio e custo-benefício às demandas do consumidor por produtos de higiene pessoal que respeitem a natureza, a linha ALKOPON® ECO é a melhor escolha como tensoativo primário ou base detergente para xampu, sabonetes líquidos, espumas para banho, shower gels, -entre outros.
	ALKONIX® SC	Lauril éter sulfosuccinato de sódio/lauril éter (2) sulfato de sódio	•							•	•	•							líquido límpido	Tensoativos aniônicos com excelente detergência, poder espumante e poder de umectação, possui excelente tolerância à dureza de água. Atuam em sinergia com produtos das linhas ALKOLAN® PK (alcanolamidas de coco), ALKONIX® (sulfossuccinatos), ALKEST® TW (ésteres de sorbitan etoxilados) e ALKOLAN® CP 30 (cocoamidopropil betaína) resultando em formulações de alta performance, baixa irritabilidade, suavidade, excelente poder espumante e com o espessamento desejado. São utilizados em formulações de xampus, xampus infantis, sabonetes líquidos, espumas para banho e produtos para a limpeza da pele.
	ALKOPON® N	Lauril éter (2) sulfato de sódio líquido 28%	•							•	•								líquido límpido	
	ALKOPON® CN	Lauril éter (2) sulfato de sódio pasta 70%	•							•	•								líquido pastoso amarelado	
ALKOPON® N APH	Lauril éter (2) sulfato de sódio líquido 28%, alto pH	•							•	•								líquido límpido		
	LACTIPOL® SSL	Estearoil lactilato de sódio	•						•	•					•		•	flocos	Tensoativo aniônico suave, com boa detergência e poder espumante, excelente sensorial e capacidade de hidratação. Apresentam performance diferenciada de limpeza, formação de espuma, espessamento, como emulsionante e de condicionamento para a pele e os cabelos. É recomendado para formulações suaves de cuidado pessoal, como formulações de xampus, sabonetes líquidos, espumas para banho, limpadores faciais, sabonetes em barra, cremes e loções para corpo e rosto.	
Não-iónicos	ALKONAT® L	Álcool laurílico etoxilado	•	•	•		•	•	•					•				depende do grau de etoxilação	Emulsionantes e co-emulsionantes apropriados para uso em cremes, loções, tinturas capilares e óleos de banho.	
	ALKONAT® E	Álcool estearílico etoxilado	•	•	•		•	•	•					•				sólido branco ou flocos brancos		
	ALKONAT® C	Álcool cetílico etoxilado	•	•	•		•	•	•					•				sólido branco		
	ALKONAT® CE	Álcool ceto-estearílico etoxilado	•	•	•		•	•	•					•				sólido ou flocos		
	ALKEST® TW 20	Monolaurato de sorbitan com 20 EO	•	•							•				•				líquido amarelado viscoso	Emulsionantes solúveis ou dispersíveis em água para emulsões O/A e co-emulsionantes para emulsões A/O. Solubilizantes de fragrância.
	ALKEST® TW 60	Monoestearato de sorbitan com 20 EO	•	•							•				•				líquido pastoso amarelado	
	ALKEST® TW 80	Monooleato de sorbitan com 20 EO	•	•							•				•				líquido viscoso amarelado	
CANASOL® GLG 26	Glicerina etoxilada com 26 EO		•	•							•	•	•	•	•			líquido	Caracterizado por sua propriedade lubrificante é inócuo e não irritante à pele. Proporciona lubrificação e sensorial não oleoso.	
ALKEST® TW 327	Monolaurato de sorbitan com 80 EO	•	•							•	•			•				líquido límpido, amarelado	Agente redutor de irritabilidade e solubilizante de fragrância. Utilizado em formulações de xampus infantis e sabonetes líquidos com apelo de suavidade.	
ULTRAMONA® RH 400	Óleo de mamona hidrogenado etoxilado com 40 EO	•	•	•										•				líquido viscoso ou pastoso	Solubilizante de fragrância em xampus transparentes e em colônias sem álcool.	
ALKOMOL® E	Álcool estearílico propoxilado	•		•		•				•	•			•				líquido amarelado	Emoliente de alta espalhabilidade utilizado em óleos para banho, protetores solares, produtos capilares, antiperspirantes, loções e cremes corporais.	
Anfotéricos	ALKOLAN® CP 30 EG	Cocoamidopropil betaína com conservante DMDM hidantoína	•				•	•	•								•	líquido límpido	Tensoativos anfotéricos que, em sinergia com os tensoativos aniônicos, maximizam o poder espumante e a detergência, além de promoverem o espessamento e o poder condicionante da formulação. Atuam como agentes redutores da irritabilidade de formulações de xampus e sabonetes líquidos. Apresentam cadeia carbônica derivada de origem vegetal, sendo o ALKOLAN® CAP 30 derivado de cadeia C8/C10, e, os demais, de cadeia predominantemente C12/C14, isso confere ao ALKOLAN® CAP 30 a propriedade de redução do ponto de turvação das formulações, embora apresente menor resposta ao espessamento com sal do que as demais opções. Todas as opções apresentam resultados equivalentes de formação e estabilização de espuma quando em sinergia com tensoativos aniônicos. ALKOLAN® CP 30 EG, ALKOLAN® CP 30 CM e ALKOLAN® CD 30 apresentam alta formação de espuma em água deionizada mesmo na ausência de um tensoativo aniônico. ALKOLAN® CD 30 apresenta maior teor de carbonos derivados de origem vegetal quando comparado aos demais.	
	ALKOLAN® CP 30 CM	Cocoamidopropil betaína com conservante CMIT: MIT	•				•	•	•								•			
	ALKOLAN® CAP 40	Capril/capramidopropil betaína	•				•	•	•								•			
	ALKOLAN® CD 30	Coco betaína	•				•	•	•								•			



Nome Comercial	Descrição	Funções														Aparência 25°C	Aplicação		
		Emulsionante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Detergente	Suavizante	Lubrificante	Plastificante	Antiestático	Dispersante	Antiaderente			Est. de Espuma	Neutralizante
PRODUTOS DE PERFORMANCE																			
ALKEST® L 20 M	Monoaurato de sorbitan	▲	▲							▲							líquido límpido amarelado	Emulsionantes solúveis ou dispersíveis em óleo para emulsões A/O e co-emulsionantes para emulsões O/A.	
ALKEST® SP 60 F	Monoestearato de sorbitan	▲	▲							▲							flocos amarelados		
ALKEST® SP 80	Monooleato de sorbitan	▲	▲							▲							líquido límpido amarelado		
ALKEST® DE 6100	Espessante a base de ésteres e etoxilados					▲				▲							flocos	Agente de espessamento que permite a redução do teor de eletrólitos da formulação. Em sinergia com ALKEST® TW 327, auxilia na redução da irritabilidade do produto final. Utilizado em formulações de xampus para bebês e infantis e sabonetes líquidos.	
ALKONT® EP 3002	Diestearato de PEG 6000					▲				▲							flocos amarelados		
ALKONT® EL 3645	Espessante a base de ésteres e etoxilados					▲				▲							líquido incolor		
ALKONT® 5405 BP	Mistura de tensoativos aniônicos, não-iônicos e ésteres glicólicos						▲										líquido pastoso	Base perolizante para incorporação a frio nas formulações de xampus e sabonetes líquidos.	
ALKONT® CM 3003	Cocoamida MEA	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲						▲	▲	flocos levemente amarelados	Tensoativos não-iônicos que, em combinação com os tensoativos aniônicos, maximizam o poder espumante e a detergência da formulação. Atuam como agentes espessantes e promovem o sobreengorduramento da pele ou do cabelo. Utilizados em formulações de xampus e sabonetes líquidos.	
ALKOLAN® PK 2M	Dietanolamida de ácido graxo de coco 80%	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲						▲	▲	líquido viscoso amarelado		
ALKOLAN® CD 90	Dietanolamida de ácido graxo de coco 90%	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲						▲	▲			
ALKONT® CM 3050	Cocoamida MEA 5 EO	▲	▲			▲		▲	▲	▲					▲		líquido límpido	Tensoativos não-iônicos a 100% de ativos e sem presença de monoetanolamina ou dietanolamina livres. Podem ser utilizados para reduzir o ponto de turvação das formulações. Em sinergia com tensoativos aniônicos apresentam formação de uma espuma rica e estável, reduzindo também o teor de sal necessário para espessamento da formulação. A resposta ao espessamento do ALKONT® CM 3025 é superior ao ALKONT® CM 3050. Ambos reduzem significativamente a irritabilidade das formulações.	
ALKONT® CM 3025	Cocoamida MEA 2,5 EO	▲	▲			▲		▲	▲	▲					▲				
GLICEPOL®	Ésteres de glicerila	▲											▲				Depende da origem	Emulsionantes para cremes, loções e desodorantes em barra.	
ULTRAPEG®	Polietilenoglicóis		▲			▲				▲		▲		▲			Depende do grau de etoxilação	Os produtos da linha ULTRAPEG® são indicados como veículos, agentes de consistência, fixadores de perfumes, antiestáticos, solubilizantes e umectantes em formulações de maquiagem, cremes e loções, xampus e condicionadores, desodorantes, sabonetes e cremes dentais.	
ÓLEOS MINERAIS																			
EMCAplus®	Óleo mineral branco		▲	▲						▲	▲	▲	▲	▲			líquido incolor	Óleos minerais de elevado grau de pureza, para utilização em diferentes formulações cosméticas como cremes, loções e óleos para o corpo e cabelo, loções fotoprotetoras, óleos bronzeadores, maquiagem e emulsões.	
EMCAplus® Gel	Vaselina sólida			▲						▲	▲	▲	▲	▲			semi-sólido	Vaselina sólida obtida pela mistura de óleos minerais brancos com parafinas macrocristalinas e microcristalinas, destinadas à utilização em cremes, loções e pomadas para o corpo e cabelo.	
ETANOLAMINAS																			
MEA	Monoetanolamina		▲	▲												▲	▲	líquido límpido	Agentes alcalinizantes e neutralizantes utilizados em xampus, géis, líquidos de permanente, colônias e perfumes.
TEA 99	Trietanolamina		▲	▲												▲	▲		
TEA 99 W			▲	▲												▲	▲		
PRODUTOS OLEOQUÍMICOS																			
*GLICENAT®	Glicerina		▲							▲							líquido incolor e inodoro	Glicerina de alta pureza (99,7%), 100% derivada de matérias-primas de origem vegetal de fontes renováveis, utilizada como umectante, lubrificante e veículo em cremes e loções cosméticas, xampus, cremes dentais, sabonetes líquidos e em barra.	
ALKONAT® 1618 C30 P	Álcool cetó-estearílico 30/70 em pastilhas			▲	▲												sólido em forma de pastilhas	Agentes de consistência e emolientes 100% derivados de matérias-primas de origem vegetal de fontes renováveis, utilizados em formulações de cremes e loções para a pele, xampus, condicionadores de cabelos e cremes para pentear.	
ALKONAT® 1618 C50 P	Álcool cetó-estearílico 50/50 em pastilhas			▲	▲														
ALKONAT® 16/98 P	Álcool cetílico 98% em pastilhas			▲	▲														
ALKONAT® 18/98 P	Álcool estearílico 98% em pastilhas			▲	▲														



uma empresa do grupo  ULTRA

www.oxiteno.com.br