

# Detergentes



**OXITENO**

uma empresa do grupo 



Soluções para melhorar  
a qualidade dos seus produtos.



### Compromisso com a qualidade

A Oxiteno produz tensoativos e especialidades químicas que melhoram ou contribuem para a qualidade de produtos presentes em nossas vidas.

Além da tecnologia para a fabricação de produtos de limpeza, atua também nos mercados de cosméticos, tintas, agroquímicos, petróleo entre outros.

A Oxiteno investe continuamente em inovação e qualidade buscando sempre o aperfeiçoamento dos processos, para oferecer a todos os clientes opções personalizadas. Utiliza matérias-primas renováveis e tecnologias limpas, aumentando a produtividade com a preservação dos recursos naturais. Cada um de seus produtos é fruto desses valores.



Soluções personalizadas para aplicações em formulações de produtos de limpeza.

## Catálogo de Detergentes

Função														
Emulsificante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Estab. de Enzimas	Suavizante	Lubrificante	Dispersante	Coalescente	Detergente	Neutralizante	Umectante

A Oxiteno produz e fornece tensoativos, álcoois graxos, óleos minerais, etanolaminas e outros insumos para a fabricação de detergentes, desinfetantes, limpadores de superfície em geral, ceras e outros.

Para apresentar ao mercado um serviço de alta qualidade, pesquisadores especializados trabalham em um processo contínuo de desenvolvimento para novos produtos e aplicações.

A relação estreita entre cliente e empresa permite que a Oxiteno ofereça alternativas personalizadas para cada necessidade.

		Função													Aparência 25°C	Aplicações			
Nome Comercial	Descrição Química	Emulsificante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Estab. de Enzimas	Suavizante	Lubrificante	Dispersante	Coalescente	Detergente	Neutralizante	Umectante			
<b>TENSOATIVOS</b>																			
Aniônicos	ALKOPON® NS	Lauril sulfato de sódio 30%	•					•	•									líquido límpido	Tensoativo aniônico com excelente poder detergente, espumante e umectante. Usado em formulações de detergentes lava-roupas, lava-louças, limpadores de superfícies, limpa-vidros, limpa-carpetes, entre outros.
	ALKOPON® 28 ECO	Lauril éter (2) sulfato de sódio líquido 28%	•					•	•									líquido límpido	A linha ALKOPON® ECO é produzida com álcool laurílico de óleo de palmiste e eteno de cana de açúcar. Possui 100% de carbono proveniente de fonte renovável, é biodegradável e adequado às formulações orgânicas e naturais.
	ALKOPON® 70 ECO	Lauril éter (2) sulfato de sódio pasta 70%	•					•	•									líquido pastoso amarelado	Aliando desempenho, facilidade de manuseio e custo-benefício às demandas do consumidor por produtos de limpeza que respeitem a natureza, a linha ALKOPON® ECO é a melhor escolha como tensoativo primário ou base detergente para xampu automotivos, sabonetes líquidos desengraxantes, detergentes líquidos para limpeza de carpetes e vidros, limpadores multi-usos, detergentes líquidos para lavagem de roupas e louças, entre outros.
	ALKOPON® N	Lauril éter (2) sulfato de sódio líquido 28%	•					•	•									líquido límpido	
	ALKOPON® CN	Lauril éter (2) sulfato de sódio pasta 70%	•					•	•									líquido pastoso amarelado	
	ALKOPON® N APH	Lauril éter (2) sulfato de sódio líquido 28%, alto pH	•					•	•									líquido límpido	
	ALKOPON® 24 3S 28	Lauril éter (3) sulfato de sódio líquido 28%	•					•							•			líquido ligeiramente amarelado	Tensoativos aniônicos com excelente detergência, suavidade à pele, poder espumante, poder de umectação e tolerância à dureza da água. Usados em formulações de detergentes lava-roupas, lava-louças, desengraxantes, higienizadores, xampus automotivos e sabonetes líquidos.
	ALKOPON® 24 3S 70	Lauril éter (3) sulfato de sódio pasta 70%	•					•							•			pasta ligeiramente amarelado	
ALKOPON® 24 1S 70	Lauril éter (1) sulfato de sódio pasta 70%	•					•							•			pasta		
Anfotéricos	ALKOLAN® CP 30 EG	Cocoamidopropil betaína com conservante DMDM hidantoína	•			•		•		•								líquido límpido	Tensoativo anfotérico usado em detergentes lava-roupas, lava-louças e sabonetes líquidos. Em combinação com os tensoativos aniônicos, maximiza o poder espumante e a detergência, além de promover o espessamento e conferir suavidade à formulação. Apresentam cadeia carbônica derivada de origem vegetal, sendo o ALKOLAN® CAP 30 derivado de cadeia C8/C10, e, os demais, de cadeia predominantemente C12/C14, isso confere ao ALKOLAN® CAP 30 a propriedade de redução do ponto de turvação das formulações, embora apresente menor resposta ao espessamento com sal do que as demais opções.
	ALKOLAN® CP 30 CM	Cocoamidopropil betaína com conservante CMIT: MIT	•			•		•		•									
	ALKOLAN® CAP 40	Capramida DEA	•			•		•		•									
	ALKOLAN® CD 30	Coco betaína	•			•		•		•									

# Catálogo de Detergentes

## Função

Emulsificante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Estab. de Enzimas	Suavizante	Lubrificante	Dispersante	Coalescente	Detergente	Neutralizante	Umectante
---------------	---------------	-----------	---------------	------------	-------------	-----------	-------------------	------------	--------------	-------------	-------------	------------	---------------	-----------

Não-iônicos

Nome Comercial	Descrição Química	Emulsificante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Estab. de Enzimas	Suavizante	Lubrificante	Dispersante	Coalescente	Detergente	Neutralizante	Umectante	Aparência 25°C	Aplicações
<b>TENSOATIVOS</b>																		
ULTRANEX® NP	Nonilfenol etoxilado	●	●					●				●		●			líquido límpido, pasta ou sólido	Tensoativos de caráter não-iônico compatíveis com tensoativos aniônicos, catiônicos e anfotéricos. Produtos de baixo HLB são utilizados como co-emulsionantes em misturas de cera de carnaúba e parafina em ceras líquidas base água e como emulsionantes em cera polietilênica. Produtos com HLB intermediário são utilizados em desinfetantes à base de óleo de pinho, desinfetantes amoniacados, clorados, detergentes multiuso, detergentes lava-roupas e lava-louças. Produtos de alto peso molecular são recomendados para detergentes para lavagem a quente na linha profissional ou como emulsionantes na emulsão de ceras.
ALKONAT® L	Álcool laurílico etoxilado	●	●	●		●		●				●		●		●	líquido, líquido a pasta ou sólido	Emulsionantes não-iônicos e co-emulsionantes apropriados para uso em ceras líquidas para pisos e polidores para couro.
ALKONT® ID	Álcool isodecílico etoxilado	●	●	●		●		●				●		●		●	líquido límpido incolor a amarelado ou líquido límpido a opalescente	
ALKONT® IT	Álcool isotridecílico etoxilado	●	●	●		●		●				●		●		●	líquido límpido a turvo	
ALKONAT® CE	Álcool cetó-estearílico etoxilado	●	●	●		●		●				●		●		●	sólido ou flocos	
ULTRAPEG®	Polietilenoglicóis		●			●					●						líquido límpido incolor, líquido límpido podendo tornar-se turvo, sólido ou flocos	
ALKEST® TW 20	Monolaurato de sorbitan com 20 EO	●	●							●		●					líquido amarelado, viscoso e inodoro	Emulsionantes solúveis ou dispersíveis em água. A mistura de produtos ALKEST® TW com produtos da linha ALKEST® SP forma um excelente sistema emulsionante, utilizado em formulações de lustra-móveis, ceras para piso, polidores para couro, polidores para automóveis e superfícies em geral. Os produtos a linha ALKEST® TW também podem ser usados como solubilizantes de fragrâncias, mantendo a limpidez da formulação.
ALKEST® TW 60	Monoestearato de sorbitan com 20 EO	●	●							●		●					líquido pastoso e amarelado	
ALKEST® TW 80	Monooleato de sorbitan com 20 EO	●	●							●		●					líquido viscoso de coloração amarelada a âmbar	
ULTRADET® R 540	Óleo de Mamona etoxilado com 54 EO	●	●	●								●					pasta amarelada	Tensoativo não-iônico solúvel em água, compatível com bactericidas catiônicos. Utilizado em formulações de desinfetantes transparentes do tipo pinho.
ULTRAMONA® RH 400	Óleo de Mamona hidrogenado etoxilado com 40 EO	●	●	●								●					líquido viscoso ou pasta	Solubilizante de fragrâncias.
ALKONT® CM 3003	Cocoamida MEA	●	●	●	●	●		●						●	●		flocos levemente amarelados	Tensoativos não-iônicos utilizados em detergentes líquidos lava-louças, lava-roupas e sabonetes líquidos. Em combinação com os tensoativos aniônicos, maximizam o poder espumante e a detergência da formulação. Promovem o espessamento e conferem suavidade à pele.
ALKOLAN® PK 2M	Dietanolamina de ácido graxo de coco 80%	●	●	●	●	●		●						●	●		líquido viscoso amarelado	
ALKOLAN® CD 90	Dietanolamina de ácido graxo de coco 90%	●	●	●	●	●		●						●	●		líquido viscoso amarelado	Tensoativo não-iônico utilizads em detergentes líquidos lava-louças, lava-roupas e detergentes líquidos para limpeza pesada. Em combinação com os tensoativos aniônicos, maximizam o poder espumante e a detergência, promovendo melhor espessamento da formulação.
ALKOLAN® PK 2L	Dietanolamina de ácido graxo de coco 60%	●				●		●		●				●			líquido límpido	
ALKOLAN® CA 2L	Capra/Capramida DEA	●				●		●		●				●			líquido límpido	
ALKONT® CM 3050	Cocoamida MEA 5 EO	●	●			●		●		●	●						líquido límpido	Tensoativos não-iônicos a 100% de ativos e sem presença de monoetanolamina ou dietanolamina livres. Podem ser utilizados para reduzir o ponto de turvação das formulações. Em sinergia com tensoativos aniônicos apresentam formação de uma espuma rica e estável, reduzindo também o teor de sal necessário para espessamento da formulação. A resposta ao espessamento do ALKONT® CM 3025 é superior ao ALKONT® CM 3050. Ambos reduzem significativamente a irritabilidade das formulações.
ALKONT® CM 3025	Cocoamida MEA 2, 5 EO	●	●			●		●		●	●						líquido límpido	
ALKOMOL® IT	Álcool isotridecílico etoxilado e propoxilado													●			líquido límpido a turvo	Controlador eficaz de espuma a antiespumante na presença de sais de ácidos graxos.
ALKOMOL® L	Álcool laurílico etoxilado e propoxilado													●			líquido límpido a turvo	Tensoativos com excelentes propriedades de drenagem de líquidos e facilidade de enxágue com baixo poder espumante.

# Catálogo de Detergentes

## Função

Nome Comercial	Descrição Química	Emulsificante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Estab. de Enzimas	Suavizante	Lubrificante	Dispersante	Coalescente	Detergente	Neutralizante	Umectante	Aparência 25° C	Aplicações
<b>PRODUTOS DE PERFORMANCE</b>																		
ALKEST® L 20 M	Monolaurato de sorbitan	•	•								•						líquido límpido amarelado, viscoso, de odor suave	Produtos da linha ALKEST® SP são emulsionantes solúveis ou dispersíveis em óleo, usados em emulsões A/O e como co-emulsionantes em emulsões O/A.
ALKEST® SP 60 F	Monoestereato de sorbitan	•	•								•						flocos amarelados	
ALKEST® SP 80	Monooleato de sorbitan	•	•								•						líquido límpido amarelado	
ALKEST® SP 268	Monooleato de sorbitan (origem vegetal)	•	•								•						líquido límpido amarelado	
ALKONT® 5405 BP	Mistura de tensoativos aniônicos, não-iônicos e ésteres glicólicos						•										líquido pastoso perolado	Bases perolizantes e opacificantes concentradas. Incorporadas a frio nas formulações de detergentes lava-roupas e sabonetes líquidos.
ULTRADET® BM	Borato de monoetanolamina							•									líquido	Atua como estabilizante de enzima e agente de controle de viscosidade. Utilizado em detergente líquido lava-roupa.
<b>ETANOLAMINAS</b>																		
Monoetanolamina (MEA)	Monoetanolamina		•		•												líquido límpido, incolor, com odor amoniacal	Alcalinizante capaz de proteger superfícies metálicas evitando a corrosão. Promove a estabilidade de enzimas. Usado em detergentes lava-roupas, limpadores de superfícies e limpa-vidros. Empregado como matéria-prima na síntese de diversos produtos de uso doméstico e profissional.
Dietanolamina (DEA)	Dietanolamina		•		•												sólido branco deliquescente até 28°C, líquido viscoso incolor acima de 28°C. Odor amoniacal	Intermediário na síntese de diversos produtos de uso doméstico e profissional.
Trietanolamina 85 (TEA)	Trietanolamina		•		•												líquido límpido, incolor, com odor amoniacal	Agentes alcalinizantes e neutralizantes do ácido dodecilbenzeno sulfônico. A Trietanolamina 99 W possui ponto de congelamento inferior à Trietanolamina 99, por conter 5 a 8% de água, facilitando o seu manuseio. Utilizados em detergentes lava-roupas, lava-louças, limpa-vidros e desinfetantes.
Trietanolamina 99 (TEA)			•		•													
Trietanolamina 99 W (TEA)			•		•													



# Catálogo de Detergentes

## Função

Nome Comercial	Descrição Química	Emulsificante	Solubilizante	Emoliente	Alcalinizante	Espessante	Perolizante	Espumante	Estab. de Enzimas	Suavizante	Lubrificante	Dispersante	Coalescente	Detergente	Neutralizante	Umectante	Aparência 25°C	Aplicações
<b>ÓLEOS MINERAIS</b>																		
EMCApar®	Óleo mineral branco		●	●							●	●					límpido	Óleos minerais grau técnico destinados à aplicação em ceras de limpeza e polimento.
EMCAplus® Gel	Vaselina sólida			●		●					●	●					semi-sólido (massa branca oleosa com consistência de pomada), incolor, sem odor objeccionável	Vaselinas sólidas obtidas pela mistura de óleos minerais brancos com parafinas macrocristalinas e microcristalinas, destinadas à utilização em emulsões e ceras de limpeza e polimento.
<b>PRODUTOS OLEOQUÍMICOS</b>																		
*GLICENAT® 99.7 USP Kosher	Glicerina		●								●					●	líquido incolor e inodoro	Glicerina de alta pureza, derivada de matérias-primas de origem vegetal de fontes renováveis, utilizada como umectante, lubrificante e veículo em formulações de detergentes lava-roupas líquidos, lava-louças, sabonetes líquidos e sabões em barra.
ALKONAT® 1618 C30 P	Álcool cetó-estearílico 30/70 em pastilhas			●		●											sólido em forma de pastilhas de cor branca	Agentes de consistência e lubrificantes de fibras nas formulações de amaciantes de roupas, e agentes reguladores do ponto de fusão em ceras.
ALKONAT® 1618 C50 P	Álcool cetó-estearílico 50/50 em pastilhas			●		●												
ALKONAT® 16/98 P	Álcool cetílico 98% em pastilhas			●		●												
ALKONAT® 18/98 P	Álcool estearílico 98% em pastilhas			●		●												
<b>SOLVENTES</b>																		
Butilglicol	Éter butílico do monoetilenoglicol		●														líquido límpido, odor característico e não residual	Solventes com excelente capacidade para desestruturar sujidades presente no ambiente doméstico. Largamente utilizados em limpadores multiuso e limpadores de superfícies em geral.
Butildiglicol	Éter butílico do dietilenoglicol		●														líquido límpido, incolor, com odor característico	Em formulações fragranciadas, em que o odor da base do produto não deve interagir com o da fragrância, recomenda-se o uso do butildiglicol.
Trietilenoglicol	Trietilenoglicol		●														líquido límpido, incolor e inodoro	Solvente com excelente poder desengraxante.
Etildiglicol	Éter etílico do dietilenoglicol											●					líquido límpido, odor suave e característico	Agentes coalescentes, auxiliares na formulação de filme de ceras líquidas base água para piso.
Metildiglicol	Éter metílico do dietilenoglicol											●					líquido límpido, incolor, com odor suave	



**OXITENO**

*uma empresa do grupo* 

[www.oxiteno.com.br](http://www.oxiteno.com.br)